

126.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	100,000
Łącznie, nie więcej niż:			200,000
Proces 15			
Recykling odpadów tworzyw sztucznych R3			
127.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
Łącznie nie więcej niż:			150,000
Proces 16			
Przetwarzanie zużytych tonerów 16 02 15*, 16 02 16			
128.	19 12 01	Papier i tektura	250,000
129.	19 12 02	Metale żelazne	150,000
130.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
131.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000
132.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,000
133.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,000
Łącznie nie więcej niż:			500,000
Odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji			
134.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
135.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000
136.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
137.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
138.	15 01 04	Opakowania z metali	5,000
139.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100
140.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200
141.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,100
142.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100
143.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100
144.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,050
145.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,100
146.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000
147.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,100
148.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100
149.	17 04 05	Żelazo i stal	2,000
150.	17 04 07	Mieszaniny metali	2,000

II.1.1. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia:

Tabela 2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Skład chemiczny oraz właściwości fizyczne odpadów
Proces 1			
Recykling odpadów opakowaniowych w procesie mycia metodą R3, R4, R5			
1.	15 02 02*	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone	Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, farb, smarów. Właściwości: ciało stałe o charakterystycznym zapachu, wykazujące własności H3-A,

		substancjami niebezpiecznymi	H3-B wg załącznika nr 3 do ustawy o odpadach
2.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas mycia opakowań. Skład: sole metali ciężkich, pestycydy, fenole, rozpuszczalniki, farby, emulsje olejowe. Właściwości: ciecz, mogąca wykazywać własności H5, H6, wg załącznika nr 3 oraz mogące zawierać pierwiastki wymienione w załączniku nr 4 w pozycjach: 23,24,38,40,42 do ustawy o odpadach
3.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady powstające podczas mycia opakowań. Właściwości: ciecz, nie posiadająca właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
4.	19 12 02	Metale żelazne	Skład chemiczny: żelazo i stal Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki. Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
7.	19 12 05	Szkło	Skład chemiczny: piasek kwarcowy Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 2			
Odzysk opakowań zmieszanych 15 01 05 i 15 01 06 metodą R12			
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, włókna, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące (np. parafiny, kalfanonii, kleje zwierzęce), barwniki oraz inne środki nadające specjalne właściwości. Odpady łatwo ulegające biodegradacji. nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: polimery syntetycznych (PET,PS,PE,PP) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: różnokolorowe lub bezbarwne, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące, barwniki. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: stopy metali Właściwości: ciało stałe, całkowicie niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są

			zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, aluminium, metale, polimery, celuloza z materiałami barierowymi. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: piasek kwarcowy. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: polimery naturalne i syntetyczne, podatne na wymywanie. Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
15.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady powstające w procesie sortowania i przetwarzania. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze, substancje klejące, barwniki. Właściwości: białe, szare, brązowe lub różnokolorowe odpady palne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
16.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: żelazo i stal. Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki. Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
19.	19 12 05	Szkło	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: piasek kwarcowy. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: celuloza, barwniki organiczne, nieorganiczne, odpad podatny na wymywanie. Właściwości: ciało stałe, palne, jasno brązowe, brązowe, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
21.	19 12 08	Tekstylia	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia

			odpadów. Skład chemiczny: polimery naturalne i syntetyczne, podatne na wymywanie Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezwonne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
22.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy.
Proces 3			
Sortowanie, przetwarzanie 20 03 07 metodą R12			
23.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład chemiczny: żelazo i stal Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład chemiczny: metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
26.	19 12 05	Szkło	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład chemiczny: piasek kwarcowy Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład chemiczny: celuloza, barwniki organiczne, nieorganiczne, odpad podatny na wymywanie. Właściwości: ciało stałe, palne, jasno brązowe, brązowe, bezwonne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
28.	19 12 08	Tekstylia	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład chemiczny: polimery naturalne i syntetyczne, podatne na wymywanie. Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezwonne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
29.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 4			
Segregacja, sortowanie 17 01 07, 17 09 04 metodą R12			
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz	Odpady powstałe podczas sortowania i przetworzenia

		betonowy z rozbiórek i remontów	odpadów. Skład chemiczny: mieszanina cementu, kruszywa grubego i drobnego oraz ewentualnych domieszek i dodatków właściwości: ciało stałe, odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
31.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady powstałe podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: odpadowy materiał budowlany z gliny, wapna, piasku, cementu i innych surowców mineralnych. właściwości: ciało stałe, niepalne, odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady powstałe podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: odpadowe materiały ceramiczne typu glazura, terakota i elementy wyposażenia takie jak umywalki, brodziki, zlewy, wanny, muszle toaletowe, bidety, kafle, płytki, właściwości: ciało stałe, odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady powstałe podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów, odpadowy materiał budowlany z gliny, wapna, piasku, cementu i innych surowców mineralnych oraz odpadowe elementy materiałów ceramicznych właściwości: ciało stałe, niepalne, odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
34.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów, materiały papierowe, polimerowe, odpady drobne: okleiny, kasetony, panele, sztukateria, zużyte folie malarskie, właściwości: ciało stałe, palne, odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
35.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów, elementy betonowe, elementy tworzywowe infrastruktury drogowej, elementów sieci technicznych (kręgi wodociągowe, płyty PCV), właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
36.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
37.	17 02 01	Drewno	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: celuloza (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące, barwniki, Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
38.	17 02 02	Szkło	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: piasek kwarcowy Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia

			odpadów Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
40.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów skład: mieszanina wielu rodzajów węglowodorów oraz innych związków organicznych, zawierających tlen, azot i siarkę. Niektóre smoły mogą zawierać pewną ilość granitu i fulerenów. Właściwości: odpad jest substancją ciekłą o bardzo wysokiej lepkości w temperaturze pokojowej. Barwę ma czarną do jasnobrunatnej, w zależności od surowca i procesu jej otrzymywania, posiadają właściwości: H3-B – łatwopalne określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
41.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Pochodzi głównie z prac frezowania dróg przy remontach. Zanieczyszczony nie nadaje się do powtórnego zastosowania. Skład chemiczny: mieszanina wielu rodzajów węglowodorów, właściwości: Destrukt może zawierać śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych związanych w asfalcie. Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA) są bardzo słabo rozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
42.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów skład: mieszanina wielu rodzajów węglowodorów oraz innych związków organicznych, zawierających tlen, azot i siarkę. Niektóre smoły mogą zawierać pewną ilość granitu i fulerenów. Właściwości: odpad jest substancją ciekłą o bardzo wysokiej lepkości w temperaturze pokojowej. Barwę ma czarną do jasnobrunatnej, w zależności od surowca i procesu jej otrzymywania, posiadają właściwości: H3-B – łatwopalne określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
43.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów skład: elementy izolacyjne, nasączone masą asfaltową lub smołową osnowy z tektury lub z włókna szklanego, poliestrowego właściwości: ciało stałe, odpady palne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
44.	17 04 02	Aluminium	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów skład: elementy konstrukcyjne, fragmenty instalacji właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
45.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. skład: metale żelazne i nieżelazne, t.j. elementy ogrodzeń, pręty, rury, rynny, bramy, drzwi, garażowe, przesła właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
46.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. skład: metale żelazne i nieżelazne, t.j. elementy ogrodzeń, pręty, rury, rynny, bramy, drzwi, garażowe, przesła właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
47.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów skład: elementy instalacji elektrycznych, elementy metalowe, możliwe elementy metalowo-tworzywowe. właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, palne tylko w przypadku pokrycia warstwą otuliną tworzywową, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub

			pierwiałkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
48.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Odzyskane w wyniku separacji mechanicznej masy ziemne z frakcją kamieni, kruszyw i elementów betonowych Właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiałkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 5			
Niszczenie 20 01 01 i 16 03 06 w procesie R12			
49.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze, substancje klejące, barwniki. Właściwości: białe, szare, brązowe lub różnokolorowe odpady palne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiałkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
50.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiałkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 6			
Niszczenie 16 80 01 w procesie R12			
51.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiałkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 7			
Przetwarzania zwrotów kosmetyków, wyrobów spożywczych, pozostałych wyrobów niepełnowartościowych, artykułów reklamowych, z odzyskiem opakowań transportowych w procesie R12			
52.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpady powstałe w procesie przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: organiczne związki chemiczne, alkan, areny, estry alifatyczne, alkohole, estry, ketony, aldehydy Właściwości: bezbarwne ciecze, zapach charakterystyczny dla rozpuszczalników, łatwopalne i wysoce łatwopalne, słabo rozpuszczalne w wodzie, dobrze rozpuszczalne w innych rozpuszczalnikach, posiadają właściwości: H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 - drażniące H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
53.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, włókna, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące (np. parafiny, kałafonii, kleje zwierzęce), barwniki oraz inne środki nadające specjalne właściwości. Odpady łatwo ulegające biodegradacji, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiałkami wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
54.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: polimery syntetycznych (PET,PS,PE,PP) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: różnokolorowe lub bezbarwne, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiałkami wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.

55.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące, barwniki. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
56.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: stopy metali. Właściwości: ciało stałe, całkowicie niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
57.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, aluminium, metale, polimery, celuloza z materiałami barierowymi. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
58.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: kwarc, celuloza, tworzywa sztuczne, stopy metali żelaznych i nieżelaznych, polimery syntetyczne, celuloza z materiałami barierowymi. Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
59.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: piasek kwarcowy. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
60.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: polimery naturalne i syntetyczne, podatne na wymywanie. Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezwonne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
61.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, metale, szkło wraz z niewielkimi ilościami substancji chemicznych (farby, żywice, kleje, oleje, rozpuszczalniki). Właściwości: ciało stałe z zawartością cieczy lub innych ciał stałych, zapach charakterystyczny, H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H14 – ekotoksyczne wg załącznika nr 3 do ustawy o odpadach.
62.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze, substancje klejące, barwniki. Właściwości: białe, szare, brązowe lub różnokolorowe odpady palne, bez zapachu, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
63.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: żelazo i stal. Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
64.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz

			nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
65.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
66.	19 12 05	Szkło	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: piasek kwarcowy Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
67.	19 12 06	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: celuloza, barwniki i impregnaty organiczne, nieorganiczne, odpad podatny na wymywanie Właściwości: ciało stałe, palne, bezwonne, posiadające własności H3-B, H4, H5, H14 określone w załączniku nr 3 oraz zawiera te same składniki jak odpady wyjściowe tzn. określone w pkt 23, 24, 29, 40, 42, 45 i 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
68.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: celuloza, barwniki organiczne, nieorganiczne, odpad podatny na wymywanie Właściwości: ciało stałe, palne, jasno brązowe, brązowe, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
69.	19 12 08	Tekstylia	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: polimery naturalne i syntetyczne, podatne na wymywanie Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
70.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: chemiczny zmienny, uzależniony od rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, posiadające własności H3-B, H4, H5, H14 określone w załączniku nr 3 oraz zawiera te same składniki jak odpady wyjściowe tzn. określone w pkt 23, 24, 29, 40, 42, 45 i 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
71.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 8			
Przetwarzanie odpadów z ciekłą zawartością z odzyskiem opakowań transportowych w procesie R12			
72.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające podczas przetwarzania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, włókna, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące (np. parafiny, kałafonii, kleje zwierzęce), barwniki oraz inne środki nadające specjalne właściwości. Odpady łatwo ulegające biodegradacji, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
73.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające podczas przetwarzania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: polimery

			syntetycznych (PET,PS,PE,PP) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: różnokolorowe lub bezbarwne, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
74.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady powstające podczas przetwarzania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące, barwniki. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
75.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstające podczas przetwarzania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: stopy metali Właściwości: ciało stałe, całkowicie niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
76.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady powstające podczas przetwarzania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, aluminium, metale, polimery, celuloza z materiałami barierowymi. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
77.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady powstające podczas przetwarzania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: kwarc, celuloza, tworzywa sztuczne, stopy metali żelaznych i nieżelaznych, polimery syntetyczne, celuloza z materiałami barierowymi. Właściwości: ciało stałe, różnokolorowe, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
78.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas opróżniania opakowań po ich rozszczelnieniu. Skład: chemiczny zmienny, uzależniony od rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, posiadające własności H3-B, H4, H5, H14 określone w załączniku nr 3 oraz zawiera te same składniki jak odpady wyjściowe tzn określone w pkt 23,24,29,40,42,45 i 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
79.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady powstające podczas opróżniania opakowań po ich rozszczelnieniu. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciecz, nie posiadająca właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
80.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: chemiczny zmienny, uzależniony od rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, posiadające własności H3-B, H4, H5, H14 określone w załączniku nr 3 oraz zawiera te same składniki jak odpady wyjściowe tzn określone w pkt 23,24,29,40,42,45 i 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
81.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstałe w procesie przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 9			
Przetwarzanie wyrobów aerozolowych z odzyskiem opakowań transportowych w procesie R12			
82.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, włókna, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące (np. parafiny, kalafonii, kleje

		w 19 12 11	w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 10			
Segregowanie, sortowanie, naprawa palet 15 01 03 w procesie R3, R11			
92.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: celuloza, barwniki organiczne, nieorganiczne, odpad podatny na wymywanie Właściwości: ciało stałe, palne, jasno brązowe, brązowe, bezwonne, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
93.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstałe podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 11			
Segregacja, sortowanie, odzysk opakowań typu big-bag 15 01 02 w procesie R3, R12			
94.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas sortowania i przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
95.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstałe podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 12			
Sortowanie baterii i akumulatorów w procesie R12			
96.	ex 16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe (z wyłączeniem samochodowych i przemysłowych akumulatorów kwasowo-olowiowych)	Odpady powstałe podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Rodzaj akumulatora elektrycznego oparty na ogniach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (IV) (PbO_2) oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu.
97.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady powstałe podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu(katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
98.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstałe podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nie nadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
99.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia stanowią baterie cynkowo-węglowe, tlenkowo-srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe(NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 13			
Wytwarzanie paliwa alternatywnego i komponentu do paliwa alternatywnego w procesie R12			

100.	19 12 10	Odpady palne (paliw alternatywne)	Odpady powstające w wyniku komponowania składu paliwa pod konkretne zamówienia klienta. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne, granulacja poniżej 30 mm, zawartość chloru poniżej 0,7%, zawartość popiołu poniżej 20%, zawartość siarki poniżej 1,5% zawartość wody poniżej 15%, wartość opałowa minimum 17 MJ/kg, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
101.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające jako składnik do paliwa alternatywnego, dodawany w celu uzyskania odpowiednich właściwości np. kaloryczność czy zawartość chloru, określonych przez odbiorcę zajmującego się komponowaniem składu odpadu 19 12 10.. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 14			
Przetwarzanie i naprawa zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie R11 i R12			
102.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, chrom, właściwości: substancje ciekłe, lepki, posiadające właściwości H3-B, H5, H6 określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
103.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, chrom, właściwości: substancje ciekłe, lepki, temperatura zapłonu (200-250°C), odporne na pienienie, posiadające właściwości H3-B, H5, H6 określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
104.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: oleje syntetyczne i mineralne, węglowodory, fluorowęglowodory właściwości: substancje ciekłe, lepki, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie, posiadające właściwości H3-B, H5, H6 określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
105.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Skład chemiczny: organiczne związki chemiczne, alkany, areny, eter alifatyczne, alkohole, estry, ketony, aldehydy Właściwości: bezbarwne ciecze, zapach charakterystyczny dla rozpuszczalników, łatwopalne i wysoce łatwopalne, słabo rozpuszczalne w wodzie, dobrze rozpuszczalne w innych rozpuszczalnikach, posiadają właściwości: H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 - drażniące H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
106.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: celuloza, włókna, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące (np. parafiny, kałafonii, kleje zwierzęce), barwniki oraz inne środki nadające specjalne własności. Odpady łatwo ulegające biodegradacji, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
107.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: polimery syntetycznych (PET, PS, PE, PP) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniapalnacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: różnokolorowe lub bezbarwne, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
108.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstające podczas sortowania i przygotowywania odpadów do przetworzenia. Skład chemiczny: stopy metali. Właściwości: ciało stałe, całkowicie niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków

			wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
109.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład: polimery, szkło, barwniki, metale żelazne i nieżelazne zaw. Substancje niebezpieczne właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne, posiadają właściwości: H5 – szkodliwe, H7 – rakotwórcze określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
110.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów Skład: polimery, barwniki, metale żelazne i nieżelazne właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
111.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
112.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady stanowią baterie cynkowo- węglowe, tlenkowo- srebrne, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo- wodorkowe(NiMH). Baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
113.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład chemiczny: komponenty tworzyw, stopy metali właściwości: ciało stałe, bez zapachu, odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
114.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze, substancje klejące, barwniki Właściwości: białe, szare, brązowe lub różnokolorowe odpady palne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
115.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: żelazo i stal Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
116.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
117.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
118.	19 12 05	Szkło	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: piasek kwarcowy Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
119.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: celuloza, barwniki organiczne, nieorganiczne, odpad podatny na wymywanie Właściwości: ciało stałe, palne, jasno brązowe, brązowe,

			bezwonne. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
120.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: chemiczny zmienny, uzależniony od rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, posiadające własności H3-B, H4, H5, H14 określone w załączniku nr 3 oraz zawiera te same składniki jak odpady wyjściowe tzn. określone w pkt 23, 24, 29, 40, 42, 45 i 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
121.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Skład chemiczny: zmienny, zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 15			
Odpady powstające w wyniku recyklingu odpadów tworzyw sztucznych R3			
122.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych na aglomerat czy regranulat, stanowiące nie więcej niż 3% z ogólnej masy odpadów poddawanych recyklingowi, w postaci zlepow czy nieudanej partii produktu, nie nadającej się do zwrócenia do procesu. Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Proces 16			
Odpady powstające w wyniku przetwarzanie zużytych tonerów w procesie R12			
123.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady powstające podczas rozpakowywania przed przetworzeniem odpadów w postaci tonerów. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze, substancje klejące, barwniki Właściwości: białe, szare, brązowe lub różnokolorowe odpady palne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
124.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Pręt stalowy bębna światłoczułego, listwy, wałek magnetyczny oraz drobne elementy mocujące (śrubki, sprężyny), stanowią odpady o kodzie 19 12 02 oraz 19 12 03 i przekazywane są firmom zewnętrznym w postaci odpadu złomu żelaznego lub nieżelaznego. Skład chemiczny: żelazo i stal Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
125.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Pręt stalowy bębna światłoczułego, listwy, wałek magnetyczny oraz drobne elementy mocujące (śrubki, sprężyny), stanowią odpady o kodzie 19 12 02 oraz 19 12 03 i przekazywane są firmom zewnętrznym w postaci odpadu złomu żelaznego lub nieżelaznego. Skład chemiczny: metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
126.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstające podczas przetworzenia odpadów. Obudowa tonera, koła zębate oraz zaślepki, wykonane z ABS oraz PA, poddawane będą dalszym procesom mielenia lub regranulacji w ramach własnej instalacji w procesie R3, bądź w

			przypadku nadwyżek, przekazywane będą innym przetwórcom tworzyw sztucznych jako odpad 19 12 04. Skład chemiczny: polimery, kauczuk, poliolefiny, barwniki Właściwości: ciało stałe, bez charakterystycznego zapachu, palne, nierozpuszczalne w wodzie. nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
127.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Pył, stanowiący mieszaninę proszku zawierającego substancje organiczne i nieorganiczne, w skład którego wchodzi kopolimer styrenowo-akrylowy (do 90%), barwnik (do 10 %), krzemionka bezpostaciowa, wosk oraz ditlenek tytanu (do 2%), zbierany jest w szczelnych workach z polietylenu. Tak zabezpieczony pył będący odpadem o kodzie 19 12 12 lub 19 12 11* przekazywany jest do wyspecjalizowanych instalacji. Bębny starego typu, pokryte selenem, traktowane będą jako odpad o kodzie 19 12 11*. Właściwości: ciało stałe, posiadające własności H5, H14 określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
128.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Pył, stanowiący mieszaninę proszku zawierającego substancje organiczne i nieorganiczne, w skład którego wchodzi kopolimer styrenowo-akrylowy (do 90%), barwnik (do 10 %), krzemionka bezpostaciowa, wosk oraz ditlenek tytanu (do 2%), zbierany jest w szczelnych workach z polietylenu. Tak zabezpieczony pył będący odpadem o kodzie 19 12 12 lub 19 12 11* przekazywany jest do wyspecjalizowanych instalacji. Właściwości: ciało stałe, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji			
129.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstałe podczas drobnych prac konserwacyjnych, przeglądów okresowych. Skład: oleje syntetyczne i mineralne, węglowodory, fluorowęglowodory Właściwości: substancje ciekłe, lepki, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie, posiadające właściwości H3-B, H5, H6 określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
130.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające w trakcie funkcjonowania instalacji, opakowania po zakupionych częściach i elementach eksploatacyjnych. Skład chemiczny: celuloza, włókna, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące (np. parafiny, kałafonii, kleje zwierzęce), barwniki oraz inne środki nadające specjalne własności. Odpady łatwo ulegające biodegradacji. nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
131.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające w trakcie funkcjonowania instalacji, opakowania po zakupionych częściach i elementach eksploatacyjnych. Skład chemiczny: polimery syntetycznych (PET, PS, PE, PP) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: różnokolorowe lub bezbarwne, bezzapachowe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
132.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady powstające w trakcie funkcjonowania instalacji, odpad powstaje z opakowań kupowanych maszyn i urządzeń Skład chemiczny: celuloza (drewno drzew iglastych i liściastych), substancje klejące, barwniki. Właściwości: ciało stałe, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
133.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady powstające podczas eksploatacji instalacji z opakowań kupowanych materiałów eksploatacyjnych, środków konserwacyjnych. Skład chemiczny: stopy metali Właściwości: ciało stałe, całkowicie niepalne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków

			wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
134.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstające jako opakowania po środkach konserwacyjnych, materiałach eksploatacyjnych. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, metale, szkło wraz z niewielkimi ilościami substancji chemicznych (farby, żywice, kleje, oleje, rozpuszczalniki). Właściwości: ciało stałe z zawartością cieczy lub innych ciał stałych, zapach charakterystyczny, H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H14 – ekotoksyczne wg załącznika nr 3 do ustawy o odpadach
135.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstające podczas drobnych prac konserwacyjnych, przeglądów okresowych maszyn i urządzeń. Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, farb, smarów. Właściwości: ciało stałe o charakterystycznym zapachu, wykazujące własności H3-A, H3-B wg załącznika nr 3 do ustawy o odpadach.
136.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad powstaje w trakcie przeglądów technologii i drobnych napraw. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, zużyta odzież robocza. Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe. Właściwości: ciało stałe, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
137.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci zużytych źródeł światła powstający w trakcie w eksploatacji instalacji. Odpady te ze względu na zawarte w nich pary rtęci kwalifikują się do odpadów niebezpiecznych. Odpad posiada właściwości określone w załączniku nr 3 oraz zawiera składnik poz. 16 wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
138.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają w wyniku bieżącej działalności spółki. Są to różnego rodzaju zużyte urządzenia lub inne sprzęty podlegające okresowej wymianie. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
139.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady powstające podczas funkcjonowania instalacji powstają w trakcie drobnych napraw, przeglądów i innych prac konserwatorskich. Skład: polimery, szkło, barwniki, metale żelazne i nieżelazne zaw. substancje niebezpieczne właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne, posiadają właściwości: H5 – szkodliwe, H7 – rakotwórcze określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
140.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstające podczas funkcjonowania instalacji powstają w trakcie drobnych napraw, przeglądów i innych prac konserwatorskich. Skład: polimery, barwniki, metale żelazne i nieżelazne Właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne, nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną z substancji lub pierwiastków wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
141.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte akumulatory zawierają ołów i jego związki, kwas siarkowy oraz uszczelniające pasty zawierające m. in. związki metali ciężkich. Odpady te, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy, mogą wykazywać następujące właściwości: H6, H8, H11, H14. Zawierają składniki – 18 i 23 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
142.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte akumulatory zawierają związki niklu i kadmu. Odpady te, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy, mogą wykazywać następujące właściwości: H5, H6, H14. Zawierają składniki – 5 i 11 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
143.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne, jednorazowego użytku, nienadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
144.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające podczas funkcjonowania instalacji powstają w trakcie drobnych napraw, przeglądów i innych prac konserwatorskich. Skład: elementy konstrukcyjne, części złomowanych elementów maszyn.

			Właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
145.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstające podczas prac remontowych i drobnych napraw, w przeglądach okresowych. Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: ciało stałe, odpady niepalne, bez zapachu, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.

II.1.2. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Z uwagi na charakter procesu przetwarzania, zapobieganie powstawaniu odpadów sprowadzać się będzie do:
 - optymalnego wykorzystania materiałów oraz elementów przeznaczonych do ponownego użycia;
 - przestrzeganie parametrów procesu technologicznego;
 - kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów.
2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
 - postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - stosowaniu materiałów, środków i urządzeń o wysokiej trwałości i wydajności;
 - magazynowaniu odpadów selektywnie, z zakazem ich wzajemnego mieszania;
 - magazynowaniu odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
 - unikaniu stosowania materiałów i urządzeń stanowiących po zużyciu odpad niebezpieczny.
 - serwisowaniu sprzętu i bieżącym usuwaniu usterek oraz unowocześnianiu urządzeń i maszyn.

II.1.3. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
2. Odpady wymienione w Tabeli 1 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

II.1.4. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

1. Wytwarzane odpady niebezpieczne, wyszczególnione w Tabeli 1, magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych w hali magazynowej z utwardzonym podłożem.
2. Wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie w magazynach, w wyznaczonych miejscach na terenie hali produkcyjnej oraz na terenie zewnętrznym, w miejscach utwardzonych: pod namiotami, w kontenerach, w formie zabezpieczającej przed bezpośrednimi wodami opadowymi.