



Marszałek

Województwa Łódzkiego

RŚVI.7243.116.2014.AB

Łódź, dnia 19 maja 2015 r.

DECYZJA

w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

na podstawie:

art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183, art. 184, art. 187, art. 188 ust.1, 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 41 ust. 2, 3 pkt 1 lit. a i pkt 6, art. 42 ust. 1, 2 i 4, art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8 oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.),

art. 48 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz.1155 ze zm.),

art. 63 ust. 4 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (j.t. Dz. U. z 2015 r., poz. 687),

§ 2 ust.1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. Poz. 1923),

art. 155, art. 104 i art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 267, ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku TWK- ZAG Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Wola Łaska 71, 98-100 Łask, dotyczącego uchylecia decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 27 sierpnia 2011 r., znak: ROVI.7243.1.18.2011.AB, w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla odzysku, zbierania i transportu odpadów oraz udzielenia nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Wola Łaska 71, gm. Łask (działki nr ewid. 146/1, 146/6 i 146/8),

orzekam, co następuje:

- I. Uchylam, na wniosek i za zgodą Strony, tj. TWK- ZAG Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Wola Łaska 71, 98-100 Łask, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 27 sierpnia 2011 r., znak: ROVI.7243.1.18.2011.AB, w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla odzysku, zbierania i transportu odpadów.
- II. TWK- ZAG Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Wola Łaska 71, 98-100 Łask, NIP: 7321999092, REGON: 473250986,

II.1. pozwalam na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji zlokalizowanej w miejscowości Wola Łaska 71, gm. Łask (działki nr ewid. 146/1, 146/6 i 146/8) – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1.

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
Proces 1			
Recykling odpadów opakowaniowych w procesie mycia metodą R3, R4, R5			
1.	15 02 02*	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,000
2.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20,000
3.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	80,000
4.	19 12 02	Metale żelazne	30,000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,000
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,000
7.	19 12 05	Szkło	20,000
Łącznie nie więcej niż:			100,000
Proces 2			
Odzysk opakowań zmieszanych 15 01 05 i 15 01 06 metodą R12			
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,000
11.	15 01 04	Opakowania z metali	100,000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150,000
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,000
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	30,000
15.	19 12 01	Papier i tektura	500,000
16.	19 12 02	Metale żelazne	100,000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,000
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,000
19.	19 12 05	Szkło	100,000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,000
21.	19 12 08	Tekstylia	30,000
22.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	800,000
Łącznie nie więcej niż:			1000,00
Proces 3			
Sortowanie, przetwarzanie 20 03 07 metodą R12			
23.	19 12 02	Metale żelazne	200,000
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,000
26.	19 12 05	Szkło	100,000
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,000
28.	19 12 08	Tekstylia	50,000
29.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,000
Łącznie nie więcej niż:			500,000
Proces 4			
Segregacja, sortowanie 17 01 07, 17 09 04 metodą R12			
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	600,000

31.	17 01 02	Gruz ceglany	500,000
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	250,000
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,000
34.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	100,000
35.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	300,000
36.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	250,000
37.	17 02 01	Drewno	50,000
38.	17 02 02	Szkło	50,000
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	80,000
40.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	30,000
41.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	50,000
42.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	30,000
43.	17 03 80	Odpadowa papa	50,000
44.	17 04 02	Aluminium	30,000
45.	17 04 05	Żelazo i stal	50,000
46.	17 04 07	Mieszaniny metali	50,000
47.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,000
48.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	150,000
Łącznie nie więcej niż:			1000,000
Proces 5			
Niszczenie 20 01 01 i 16 03 06 w procesie R12			
49.	19 12 01	Papier i tektura	200,000
50.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,000
Łącznie nie więcej niż:			250,000
Proces 6			
Niszczenie 16 80 01 w procesie R12			
51.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,000
Łącznie nie więcej niż:			50,000
Proces 7			
Przetwarzania zwrotów kosmetyków, wyrobów spożywczych, pozostałych wyrobów niepełnowartościowych, artykułów reklamowych, z odzyskiem opakowań transportowych w procesie R12			
52.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	500,000
53.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,000
54.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1500,000
55.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,000
56.	15 01 04	Opakowania z metali	2500,000
57.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,000
58.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,000
59.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1000,000
60.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,000
61.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	500,000
62.	19 12 01	Papier i tektura	1000,000
63.	19 12 02	Metale żelazne	1000,000
64.	19 12 03	Metale nieżelazne	700,000

65.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,000
66.	19 12 05	Szkło	1000,000
67.	19 12 06	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,000
68.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600,000
69.	19 12 08	Tekstylia	200,000
70.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1000,000
71.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5000,000
Łącznie nie więcej niż:			6000,000
Proces 8			
Przetwarzanie odpadów z ciekłą zawartością z odzyskiem opakowań transportowych w procesie R12			
72.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,000
73.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1500,000
74.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,000
75.	15 01 04	Opakowania z metali	500,000
76.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000,000
77.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,000
78.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	1000,000
79.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	3000,000
80.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	500,000
81.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1000,000
Łącznie, nie więcej niż:			5000,000
Proces 9			
Przetwarzanie wyrobów aerozolowych z odzyskiem opakowań transportowych w procesie R12			
82.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,000
83.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,000
84.	15 01 04	Opakowania z metali	600,000
85.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,000
86.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,000
87.	19 12 02	Metale żelazne	600,000
88.	19 12 03	Metale nieżelazne	4000,000
89.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
90.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	700,000
91.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	700,000
Łącznie nie więcej niż:			1000,000
Proces 10			
Segregowanie, sortowanie, naprawa palet 15 01 03 w procesie R3, R11			
92.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2000,000
93.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2000,000
Łącznie nie więcej niż:			2000,000
Proces 11			
Segregacja, sortowanie, odzysk opakowań typu big-bag 15 01 02 w procesie R3, R12			
94.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000

95.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,000
Łącznie nie więcej niż:			200,000
Proces 12			
Sortowanie baterii i akumulatorów w procesie R12			
96.	ex 16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe (z wyłączeniem samochodowych i przemysłowych akumulatorów kwasowo-ołowiowych)	60,000
97.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	60,000
98.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	60,000
99.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	60,000
Łącznie nie więcej niż:			150,000
Proces 13			
Wytwarzanie paliwa alternatywnego i komponentu do paliwa alternatywnego w procesie R12			
100.	19 12 10	Odpady palne (paliw alternatywne)	5000,000
101.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7000,000
Łącznie, nie więcej niż:			8000,000
Proces 14			
14.1 Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie R12			
102.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	100,000
103.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
104.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
105.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	50,000
106.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,000
107.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,000
108.	15 01 04	Opakowania z metali	250,000
109.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300,000
110.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	300,000
111.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,000
112.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
113.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,000
114.	19 12 01	Papier i tektura	300,000
115.	19 12 02	Metale żelazne	200,000
116.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
117.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,000
118.	19 12 05	Szkło	150,000
119.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150,000
120.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600,000
121.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	600,000
Łącznie, nie więcej niż:			1000,000
14.2 Naprawa zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie R11			
122.	19 12 01	Papier i tektura	50,000
123.	19 12 02	Metale żelazne	50,000
124.	19 12 03	Metale nieżelazne	20,000
125.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,000

126.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	100,000
Łącznie, nie więcej niż:			200,000
Proces 15			
Recykling odpadów tworzyw sztucznych R3			
127.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,000
Łącznie nie więcej niż:			150,000
Proces 16			
Przetwarzanie zużytych tonerów 16 02 15*, 16 02 16			
128.	19 12 01	Papier i tektura	250,000
129.	19 12 02	Metale żelazne	150,000
130.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,000
131.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000
132.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,000
133.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,000
Łącznie nie więcej niż:			500,000
Odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji			
134.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
135.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000
136.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
137.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
138.	15 01 04	Opakowania z metali	5,000
139.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100
140.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200
141.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,100
142.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100
143.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100
144.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,050
145.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,100
146.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000
147.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,100
148.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100
149.	17 04 05	Żelazo i stal	2,000
150.	17 04 07	Mieszaniny metali	2,000

II.1.1. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia:

Tabela 2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Skład chemiczny oraz właściwości fizyczne odpadów
Proces 1			
Recykling odpadów opakowaniowych w procesie mycia metodą R3, R4, R5			
1.	15 02 02*	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone	Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, farb, smarów. Właściwości: ciało stałe o charakterystycznym zapachu, wykazujące własności H3-A,